



Nom: GINET
Fonction: Technicien S

	Type d'appareil : GPAL I		Nature: S	
	Numéro de Chassis: C1579-SAL108		Fabriqué en: avr-90	
	Numéro de régulateur: RC14575			
	Numéro de détendeur: D7518			
	Numéro de masque: T3C/26667			
Etanchéité masque	Valeur début test: -10,2 mb		Pente fuite Référence: 6 mb/mn	
	Valeur fin test: -10,2 mb		Pente de fuite mesurée: 2.4 mb/mn	
Résultat: Correct	Remarques: SRARIMASDRAGE-SAL219			
Manomètre	Consignes Mesures		Tolérance haute Tolérance basse Saisie opérateur	
	270 b		10 b 10 b 274 b	
Résultat: Correct	130 b 70 b		10 b 10 b 130 b 71 b 5 b 72 b	
	Remarques: SRARIDOSARI-SAL108			
Moyenne pression	Seuil référence: 7 b		Tolérance basse référen: 1 b	
Résultat: Correct	Valeur MP+10s: 6.7 b		Tolérance haute référen: 1 b	
Etanchéité détendeur	Valeur MP+20s: 6.7 b		Pente de fuite Référence: 1.5 b/mn	
Résultat: Correct	Remarque: SRARIDOSARI-SAL108		Pente de fuite mesurée: 0 b/mn	
Sifflet manuel	Seuil Référence: 55 b		Tolérance basse référen: 5 b	
	Valeur mesurée: 55 b		Tolérance haute référen: 5 b	
Résultat: Correct	Remarque: SRARIDOSARI-SAL108			
Soupape de sécurité	Seuil Référence: 9 b		Tolérance basse référen: 0 b	
	Valeur mesurée: 9.7 b		Tolérance haute référen: 4 b	
Résultat: Correct	Remarque: SRARIDOSARI-SAL108			

The graph illustrates the average number of nodes in the largest component over 100 iterations. The y-axis represents the number of nodes (0 to 9), and the x-axis represents the iteration number (0 to 100). The red line shows a highly volatile initial phase, with a sharp drop from 8 to approximately 3.2 at iteration 4, followed by a recovery to 8.5 at iteration 11. The system then enters a period of fluctuation, with peaks around 8 and troughs around 3.5. After iteration 30, the average number of nodes in the largest component begins a steady decline, reaching a plateau of approximately 3.7 by iteration 100.

